

Ersetzt Ausgabe Januar 2012

**Inhalt:**

- 1 Geltungsbereich
- 2 Konstruktion
- 3 Berechnungsgrößen
- 4 Schnittkraftermittlung für den Festigkeitsnachweis
- 5 Festigkeitsnachweis
- 6 Schnittkraftermittlung für die Stabilitätsnachweise
- 7 Stabilitätsnachweise
- 8 Bemessung
- 9 Verankerung
- 10 Anhang

**1 Geltungsbereich**

Die nachstehenden Konstruktions- und Berechnungsregeln gelten für stehende, zylindrische, werksgefertigte Thermoplast-Behälter mit Standzarge und durch konzentrische Ringe unterstützte Kegelböden. Zylinder, Zarge und Unterstützungsringe können entweder aus Tafeln gefertigt oder im Wickelverfahren hergestellt sein.

Für die Anwendung dieses Beiblatts müssen folgende Voraussetzungen eingehalten werden:

- Der Kegelboden endet in einem Stutzen mit Krümmer und Flansch.
- Zarge und Unterstützungsringe werden zur Durchführung des Entleerungsrohrs mit jeweils einer so großen Öffnung versehen, wie es zur Montage erforderlich ist. Die Öffnungen in der Zarge und den Ringen werden mit Rohrstützen der Länge  $d_A/2$  verstärkt, die auf beiden Seiten mit gleichem Überstand verschweißt werden.
- Die Öffnungen in Zarge und Unterstützungsringen sind so hoch anzuordnen, dass diese auch als Auflagerung des Entleerungsrohrs dienen.
- Sollten weitere Öffnungen im Kegelboden, in der Zarge, den Unterstützungsringen oder im unteren Zylinderschuss angeordnet werden, sind diese gesondert nachzuweisen.
- Absperrventile bzw. sonstige Armaturen sind außerhalb der Zarge anzuordnen; eine Zugänglichkeit des Raumes unterhalb des Kegelbodens ist nicht vorgesehen.
- Es wird ein Behälter mit Kegelboden ohne Auffangbehälter berechnet.

**2 Konstruktion**

Der untere Bereich des Behälters mit Kegelboden besteht aus folgenden vier Konstruktionselementen:

- unterer Zylinderschuss
- Kegelboden
- Zarge
- Unterstützungsringe

**2.1 Anschluss der Zarge****2.1.1 Gelenkiger Anschluss**

Bei aus Platten gefertigten Behältern bietet es sich an, Zylinder und Zarge getrennt zu fertigen und den Boden dazwischen anzuordnen. Der untere Schuss und die Zarge werden dazu dem Winkel des Kegelbodens entsprechend angefast. Der Kegelboden wird mit einem Außendurchmesser von ca.  $d + 5 \cdot s$  gefertigt. Unterer Schuss und Kegelboden werden innen und außen mit einer Extrudernaht  $a \geq 0,7 \cdot s$  verbunden. Die Zarge wird mit dem Kegelboden nur von außen mit einer Extrudernaht  $a \geq 0,7 \cdot s$  verbunden (gelenkiger Anschluss der Zarge).

**2.1.2 Biegesteifer Anschluss**

Zylinder und Zarge werden in einem Stück gefertigt. Der Kegelboden wird eingepasst und von oben und unten biegesteif mit dem Zylinder und der Zarge verschweißt (biegesteifer Anschluss der Zarge).

**2.2 Unterstützungsringe**

Die Unterstützungsringe werden in äquidistanten Abständen konzentrisch angeordnet. Die Unterstützungsringe sind exakt abzulängen; sie werden mit dem Kegelboden verschweißt.

**2.3 Unterboden**

Nach Montage des Entleerungsrohrs kann ein abschließender Unterboden von außen mit der Zarge mit einer durchgehenden Extrudernaht  $a \geq 0,7 \cdot s$  verschweißt werden. Wenn der Behälter nicht verankert werden muss, ist eine für den Transport geeignete Heftnaht ausreichend.

**2.4 Lüftung des Raums unter dem Kegelboden**

Der Raum unter dem Kegelboden muss belüftet sein, um einen Druckausgleich bei Temperaturänderungen zu ermöglichen. Dies ist gegeben, wenn das Entleerungsrohr nicht mit der Zarge verschweißt wird.

**Der obere Teil des Behälters wird analog zum Flachbodenbehälter konstruiert und berechnet.**

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird als eine wichtige Erkenntnisquelle zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

3 Berechnungsgrößen			$N_{Zar,d}^{Füllung}$	N	Bemessungswert der globalen Druckkraft aus Füllung in der Zarge
$A_1$	–	Abminderungsfaktor für den Einfluss der spezifischen Zähigkeit	$N_{Zar,d}^{Schnee}$	N	Bemessungswert der globalen Druckkraft aus Schneelast in der Zarge
$A_2$	–	Abminderungsfaktor für das Medium bei Festigkeitsnachweisen	$p_s$	$N/mm^2$	Schneedruck auf das Dach
$A_{2I}$	–	Abminderungsfaktor für das Medium bei Stabilitätsnachweisen	$p_{uK}$	$N/mm^2$	kurzzeitig wirkender Unterdruck
$A_R$	$mm^2$	Querschnittsfläche des offenen Rings	$p_{üK}$	$N/mm^2$	kurzzeitig wirkender Überdruck
$d$	mm	Nenninnendurchmesser von Zylinder und Zarge	$p_{\ddot{u}}$	$N/mm^2$	langzeitig wirkender Überdruck
$E_K^{T^\circ C}$	$N/mm^2$	Kurzzeit-E-Modul bei $T^\circ C$	$r$	mm	Radius von Zylinder/Zarge
$E_K^{20^\circ C}$	$N/mm^2$	Kurzzeit-E-Modul bei $20^\circ C$	$r_R$	mm	Radius des größten Unterstützungsringes
$E_L^{20^\circ C}$	$N/mm^2$	Langzeit-E-Modul bei $20^\circ C$	$s$	mm	Wanddicke des untersten Schusses, der Zarge, des Kegelbodens und der Unterstützungsringe
$f_{sK}$	–	Langzeit-Schweißfaktor für eine mögliche Quernaht im Kegelboden	$s_B$	mm	Wanddicke des abschließenden Unterbodens
$g$	$m/sec^2$	Erdbeschleunigung	$T_A$	$^\circ C$	mittlere Umgebungstemperatur (nach Miner, siehe Richtlinie DVS 2205-1)
$G_A$	N	Eigenlast des Zusatzgewichts auf dem Dach	$T_{AK}$	$^\circ C$	höchste Umgebungstemperatur
$G_D$	N	Eigenlast des Daches	$T_M$	$^\circ C$	mittlere Medientemperatur (nach Miner, siehe Richtlinie DVS 2205-1)
$G_{ges}$	N	Eigenlast des Behälters ohne $G_A$	$T_{MK}$	$^\circ C$	höchste Medientemperatur
$G_Z$	N	Eigenlast des Zylinders	$T_{Zar}^{Design}$	$^\circ C$	max. Berechnungstemperatur für die Zarge
$G_K$	N	Eigenlast des Kegelbodens	$W_R$	$mm^3$	Widerstandsmoment des offenen Rings
$G_{Zar}$	N	Eigenlast der Zarge	$z_S$	mm	Schwerpunktsabstand des offenen Rings von der Zylinderachse
$h_F$	mm	Füllhöhe gemessen von der Spitze des Kegels	$\alpha$	Grad	Neigungswinkel des Kegelbodens, gemessen gegen die Horizontale
$h_R$	mm	Höhe des Unterstützungsringes	$\alpha_R$	–	Faktor für Axialstabilität, Unterstützungsring
$h_{Zar}$	mm	Höhe der Zarge	$\alpha_{Zar}$	–	Faktor für Axialstabilität, Zarge
$k_f$	–	Konzentrationsfaktor nach [3]	$\eta_{A,R}$	–	Ausnutzung der Axialstabilität im Unterstützungsring
$K_{K,d}^{vorh}$	$N/mm^2$	Bemessungswert der Beanspruchung bei kurzzeitiger Einwirkung	$\eta_{A,Zar}$	–	Ausnutzung der Axialstabilität in der Zarge
$K_{L,d}^{vorh}$	$N/mm^2$	Bemessungswert der Beanspruchung bei langzeitiger Einwirkung	$\gamma_{F1}$	–	Teilsicherheitsbeiwert der Einwirkung (Eigenlast, Füllung)
$K_R^{Füllung}$	$N/mm^2$	Druckbeanspruchung aus Füllung im Unterstützungsring	$\gamma_{F2}$	–	Teilsicherheitsbeiwert der Einwirkung (Drücke, Wind)
$K_{Zar}^{Füllung}$	$N/mm^2$	Druckbeanspruchung aus Füllung in der Zarge	$\gamma_{F3}$	–	Teilsicherheitsbeiwert der Einwirkung (verringerte Eigenlast)
$K_R^{p_{\ddot{u}}}$	$N/mm^2$	Druckbeanspruchung aus $p_{\ddot{u}}$ im Unterstützungsring	$\gamma_M$	–	Teilsicherheitsbeiwert des Widerstands / der Beanspruchbarkeit
$K_R^{p_{\ddot{u}K}}$	$N/mm^2$	Druckbeanspruchung aus $p_{\ddot{u}K}$ im Unterstützungsring	$\rho_F$	$g/cm^3$	Dichte des Füllmediums
$K_{Zar}^{p_{\ddot{u}}}$	$N/mm^2$	Zugbeanspruchung aus $p_{\ddot{u}}$ in der Zarge	$\sigma_{K,d}^{vorh}$	$N/mm^2$	Bemessungswert der axialen Druckspannung im Kegelboden
$K_{Zar}^{p_{\ddot{u}K}}$	$N/mm^2$	Zugbeanspruchung aus $p_{\ddot{u}K}$ in der Zarge	$\sigma_{K,d}$	$N/mm^2$	Bemessungswert der Beulspannung im Kegelboden
$M_W$	Nmm	Biegemoment aus Windlast am unteren Zargenrand	$\sigma_{k,Zar,d}$	$N/mm^2$	Bemessungswert der axialen Beulspannung der Zarge
$n$	–	Anzahl der Unterstützungsringe	$\sigma_{k,R,d}$	$N/mm^2$	Bemessungswert der axialen Beulspannung des größten Unterstützungsringes
$N_{R,d}^{Füllung}$	N	Bemessungswert der globalen Druckkraft aus Füllung im Unterstützungsring	$\sigma_{Zar,d}^{vorh}$	$N/mm^2$	Bemessungswert der axialen Spannung neben der Öffnung in der Zarge
$N_{R,d}^{p_{\ddot{u}}}$	N	Bemessungswert der globalen Druckkraft aus $p_{\ddot{u}}$ im Unterstützungsring	$\sigma_{R,d}^{vorh}$	$N/mm^2$	Bemessungswert der axialen Spannung neben der Öffnung im Unterstützungsring
$N_{R,d}^{p_{\ddot{u}K}}$	N	Bemessungswert der globalen Druckkraft aus $p_{\ddot{u}K}$ im Unterstützungsring			

#### 4 Schnittkraftermittlung für den Festigkeitsnachweis

Die Schnittkräfte können mit einem Rotationsschalenprogramm für dünnwandige Elemente mit linear-elastischem Ansatz ermittelt werden. Auf diese Weise ist es möglich, die Wanddicken von Zylinder, Zarge, Kege boden und Unterstüztungsringen so zu bestimmen, dass die Ausnutzung der einzelnen Elemente optimal ist, d. h. es ermöglicht eine wirtschaftliche und sichere Bemessung.

In diesem Beiblatt werden für die Handrechnung Formeln zur Verfügung gestellt. Für deren Anwendung sind folgende Einschränkungen des Geltungsbereichs zu beachten:

- Die Wanddicken des unteren Zylinderschusses, der Zarge, des Kegelbodens und der Unterstüztungsringe sind identisch.
- Der Neigungswinkel des Kegelbodens wird auf 15°, 30° oder 45° beschränkt.
- Es ist mindestens ein Unterstüztungsring anzuordnen; für bis zu drei Unterstüztungsringe sind die Faktoren in den Tabellen 1 und 2 vorbereitet.
- Für die Füllhöhe  $h_F$  ist die Bedingung  $h_F \geq r \cdot (1,5 + \tan\alpha)$  einzuhalten.
- Das Wanddicken-Radius-Verhältnis liegt innerhalb folgender Grenzen  $0,04 \geq s/r \geq 0,01$ .

##### 4.1 Lastfall Füllung

Die größte Beanspruchung infolge Füllung tritt entweder im Kegel boden am Übergang zu Zylinder/Zarge, oder im Kegelboden über den Stüztzringen auf. Es sind daher beide Beanspruchungen zu berechnen; die größere der beiden Beanspruchungen ist maßgeblich. Die Beanspruchungen wirken in Längsrichtung; wird eine Quernaht im Kege boden angeordnet, ist im zweiten Term der Schweißfaktor  $f_{sK}$  zu berücksichtigen.

Die folgende Formel für den Bemessungswert der größten Beanspruchung berücksichtigt die Summe der Biege- und der Normalspannungen.

$$K_{L,d}^{Füllung} = \gamma_{F1} \cdot \rho_F \cdot g \cdot 10^{-6} \max \left\{ \frac{(h_F - r \cdot \tan\alpha)}{e^{A \cdot \ln(\frac{s}{d}) + B}}, \frac{h_F}{f_{sK} \cdot e^{C \cdot \ln(\frac{s}{d}) + D}} \right\} \cdot A_1 \cdot A_2 \quad \text{N/mm}^2 \quad (1)$$

Tabellen 1 und 2 zeigen die Konstanten A bis D.

Anmerkung: Fehlende Werte in den Tabellen bedeuten, dass der Nachweis entfallen kann, da die Beanspruchungen geringer sind und daher die Bemessung nicht beeinflussen.

##### 4.2 Lastfall Überdruck

Die größte Beanspruchung im Zylinder tritt entweder am Übergang zum Boden oder im Kegelboden über den Stüztzringen auf. Es sind daher beide Beanspruchungen zu berechnen; die größere der beiden Beanspruchungen ist maßgeblich. Die Beanspruchungen wirken in Längsrichtung; wird eine Quernaht im Kegelboden angeordnet, ist im zweiten Term der Schweißfaktor  $f_{sK}$  zu berücksichtigen.

Die folgende Formel für den Bemessungswert der größten Beanspruchung berücksichtigt die Summe der Biege- und der Normalspannungen.

$$K_{L,d}^{p_{\bar{u}}} = \gamma_{F2} \cdot p_{\bar{u}} \cdot \max \left\{ \frac{1}{e^{E \cdot \ln(\frac{s}{d}) + F}}, \frac{1}{f_{sK} \cdot e^{G \cdot \ln(\frac{s}{d}) + H}} \right\} \cdot A_1 \cdot A_2 \quad \text{N/mm}^2 \quad (2)$$

$K_{K,d}^{p_{\bar{u}}K}$  wird analog berechnet, mit  $p_{\bar{u}K}$  als Wert für den Druck.

Tabellen 1 und 2 zeigen die Konstanten E bis H.

#### 5 Festigkeitsnachweis

Der Festigkeitsnachweis wird mit den in Abschnitt 4 beschriebenen Beanspruchungen in der in Richtlinie DVS 2205-2 aufgezeigten Weise geführt. Als wirksame Wandtemperatur im Zylinder und im Kegelboden ist die mittlere Medientemperatur  $T_M$  bzw. bei kurzzeitiger Einwirkung die höchste Medientemperatur  $T_{MK}$  anzusetzen.

#### 6 Schnittkraftermittlung für die Stabilitätsnachweise

Für Zarge und Unterstüztungsringe, die die gesamte Fülllast tragen, ist die Axialstabilität nachzuweisen

##### 6.1 Lastfall Füllung

###### 6.1.1 Unterstüztungsringe

Die größte Druckbeanspruchung in den Unterstüztungsringen ergibt sich aus

$$K_R^{Füllung} = \rho_F \cdot g \cdot 10^{-6} \cdot \left( h_F - \frac{2}{3} \cdot r \cdot \tan\alpha \right) \cdot \frac{1}{e^{K \cdot \ln(\frac{s}{d}) + L}} \quad \text{N/mm}^2 \quad (3)$$

Tabellen 1 und 2 zeigen die Konstanten K und L.

###### 6.1.2 Zarge

Die größte Druckbeanspruchung in der Zarge ergibt sich aus

$$K_{Zar}^{Füllung} = \rho_F \cdot g \cdot 10^{-6} \cdot \left( h_F - \frac{2}{3} \cdot r \cdot \tan\alpha \right) \cdot \frac{1}{e^{M \cdot \ln(\frac{s}{d}) + N}} \quad \text{N/mm}^2 \quad (4)$$

Tabellen 1 und 2 zeigen die Konstanten M und N.

##### 6.2 Lastfall Überdruck

###### 6.2.1 Unterstüztungsringe

Die größte Druckbeanspruchung in den Unterstüztungsringen ergibt sich aus

$$K_R^{p_{\bar{u}}K} = p_{\bar{u}K} \cdot \frac{1}{e^{P \cdot \ln(\frac{s}{d}) + Q}} \quad \text{N/mm}^2 \quad (5)$$

$K_R^{p_{\bar{u}}}$  wird analog berechnet, mit  $p_{\bar{u}}$  als Wert für den Druck.

Tabellen 1 und 2 zeigen die Konstanten P und Q.

###### 6.2.2 Zarge

Die größte Zugbeanspruchung in der Zarge ergibt sich aus

$$K_{Zar}^{p_{\bar{u}}K} = p_{\bar{u}K} \cdot \frac{1}{e^{U \cdot \ln(\frac{s}{d}) + V}} \quad \text{N/mm} \quad (6)$$

$K_{Zar}^{p_{\bar{u}}}$  wird analog berechnet, mit  $p_{\bar{u}}$  als Wert für den Druck.

Tabellen 1 und 2 zeigen die Konstanten U und V.

#### 7 Stabilitätsnachweise

Es ist der Bemessungswert der axialen Druckbeanspruchung neben der Öffnung mit dem Bemessungswert der Beulspannung zu vergleichen. Beulen ist ein kurzzeitiger Vorgang, der Nachweis ist mit den Wandtemperaturen zu führen, die sich mit  $T_{MK}$  und  $T_{AK}$  ergeben. Bei direkter Sonneneinstrahlung ist für die Wandtemperatur der Zarge  $T_{Zar}^{Design}$  – bei Aufstellung in Deutschland 50°C – anzusetzen. Für  $T_{AK}$  ist bei Innenaufstellung mindestens 20°C und für Außenaufstellung mindestens 35°C anzusetzen.

Druckbeanspruchungen nach Abschnitt 6.1 und 6.2 werden in globale Normkräfte umgerechnet und bei Außenaufstellung zusammen mit dem Windmoment  $M_w$  auf den geschwächten Quer-